

### La producción de biodiésel



Por su explotación de temporadas una destilería típica no está aprovechada a menudo ni siquiera los 6 meses al año. Durante el tiempo restante, la costosa infraestructura y el personal de capacidad no resultan rentables. Por lo tanto, el aprovechamiento de estas capacidades se ofrece en equipos para la producción de biodiésel con lo que la destilería se aprovecharía durante todo el año. Lo ideal es la combinación de la técnica de destilería con el equipo para la producción de biodiésel y el equipo para la producción de biogás. En equipos con biogás se pueden tanto tratar los residuos de la producción de alcohol, como convertir todos los productos secundarios del equipo para la producción de biodiésel en energía y así reducir los gastos de servicio de manera que el biodiésel se pueda vender en el mercado a precios competitivos.

### Datos técnicos

La clase de aceites adecuada: colza  
girasol  
aceite viejo (aceite

vegetal)

Durante la producción de biodiésel  
con volumen de: 1.000 t/a

se forma como producto secundario:  
resíduos de colza 2.200 t/a  
glicerina 200 t/a

Consumo para la  
producción propio: ca. 210.000 kWh<sub>el</sub>/a  
ca. 60.000 kWh<sub>th</sub>/a

### complemento ideal para destilerías

La producción de biodiésel a partir de los aceites vegetales demuestra el gran progreso técnico ya desde hace tiempo. Los motores diesel modernos son capaces de tratar este combustible. Por supuesto, el requisito importante es su alta calidad de acuerdo con DIN 51 606. El uso de biodiésel como combustible para vehículos generalmente contribuye en gran medida a la protección del medio ambiente. Emisiones de CO<sub>2</sub> durante la combustión del motor son neutras, gases quemados durante el funcionamiento con biodiésel contienen bastante menos carbonillas y compuestos cancerígenos que el diésel fósil. Además, las fábricas agrícolas pueden asegurarse ingresos permanentes.



Provecho de productos secundarios  
procedentes de la producción  
de biodiésel: > 1.200.000 m<sup>3</sup>/a

correspondiente a: ca. 8.750.000 kWh<sub>prim</sub>/a

Energía eléctrica  
productible del biogás: ca. 2.710.000 kWh<sub>el</sub>/a

Energía calorífica  
productible del biogás ca. 4.810.000 kWh<sub>th</sub>/a

El sustrato fermentado es abono natural por excelencia que puede ser devuelto en circulación de sustancias.



**INNOVAS Innovative Energie- und Umwelttechnik**  
**Anselm Gleixner und Stefan Reitberger GbR**  
Margot-Kalinke-Str. 9, D-80939 München  
Telefon: 089 - 16 78 39 73, Fax: 089 - 16 78 39 75  
E-Mail: info@innovas.com  
URL: <http://www.innovas.com>



**DGE GmbH**  
**Dr.-Ing. Günther Engineering GmbH**  
Hufelandstr. 33, D-06886 Wittenberg  
Telefon: +49-3491-661841, Fax: +49-3491-661842  
E-Mail: dge-info@t-online.de  
[www.dge-wittenberg.de](http://www.dge-wittenberg.de)