

La producción de biodiésel Equipo de la empresa KVG Kartoffelverwertung Schleswig



El equipo para la producción de biodiésel de la empresa KVG Kartoffelverwertung Cordes & Stoltenburg GmbH & Co. en Schleswig, se ha construido según el diseño de remodelación de la empresa INNOVAS. Para el sector de producción nuevo se ha modificado la antigua secadora de residuos.

Además del equipo de transesterificación se ha instalado un molino para la producción de aceite de colza propio prensado en frío de la mejor calidad.

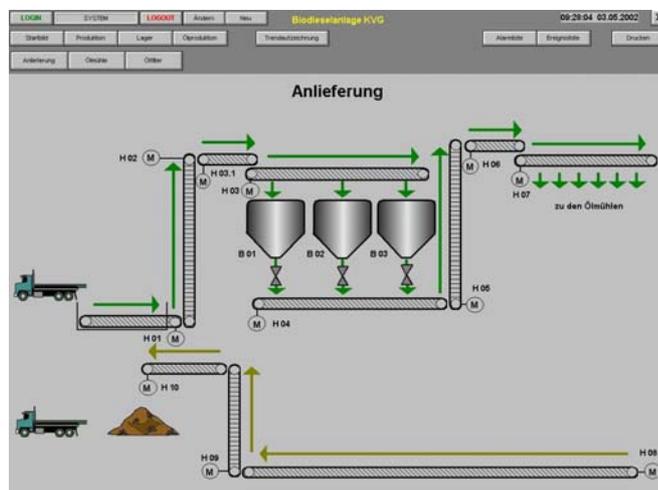
La gran ventaja de este diseño consiste en que se ha podido disponer de muchos aparatos y equipos que se utilizarían o adaptarían a las necesidades de la producción de biodiésel. Estos ahorros de las inversiones reducen considerablemente los gastos específicos de la transesterificación gracias a lo cual este equipo puede competir a la producción de los equipos corrientes de gran capacidad.



De una manera simple se puede decir que el aceite de colza crudo se mezcla con metanol y lejía de potasio que cumple la función de catalizador. El biodiésel crudo se separa del producto secundario, la glicerina, en un tanque para separación en fases. En los pasos siguientes el biodiésel crudo se lava, seca y refina para que este combustible ecológico alcance la calidad necesaria según la DIN 51 606 o la EN 14214, y lo puedan usar tanto coches como camiones.

En la época de invierno se le agregan aditivos para asegurar la resistencia al frío hasta -20 °C.

Los diferentes pasos del procedimiento están representados visualmente en el dispositivo de control. Así el explotador del equipo puede consultar en cualquier momento el régimen de trabajo.



Toda la producción, desde la recepción del material hasta la deposición del biodiésel acabado en el almacén de expedición, está permanentemente vigilada. Antes de la expedición, de cada dosis de producción se saca una muestra y se envía al laboratorio acreditado por la Asociación para el control de calidad de biodiésel (AGQM) para ser liberada. La liberación es la garantía de que la calidad del biodiésel que entra en circulación está en concordancia con las normativas.

Datos técnicos

Clase de aceites tratados:	aceite de colza prensado en frío
Capacidad productiva:	10.000 t/a, con servicio de dos jornadas
Costes específicos de la transesterificación:	ca. 0,08 bis 0,10 €/l



INNOVAS Innovative Energie- und Umwelttechnik
Anselm Gleixner und Stefan Reitberger GbR
 Margot-Kalinke-Str. 9, D-80939 München
 Telefon: 089 - 16 78 39 73, Fax: 089 - 16 78 39 75
 E-Mail: info@innovas.com
 URL: http://www.innovas.com



DGE GmbH
Dr.-Ing. Günther Engineering GmbH
 Hufelandstr. 33, D-06886 Wittenberg
 Telefon: +49-3491-661841, Fax: +49-3491-661842
 E-Mail: dge-info@t-online.de
 www.dge-wittenberg.de