

Installation pour la production du biogaz dans le réseau pour l'alimentation de chauffage d'une source proche Agrarenergie Roding e.G., Roding



Les plans de la distillerie Roding, région Cham, concernant l'installation pour la production du biogaz reviennent vers l'année 1994. Le centre d'intérêt d'abord a été seulement l'exploitation de la distillerie. Par rapport au fait que la distillerie comme entreprise saisonnière ne peut traiter des pommes de terre que 6 ou 7 mois dans l'année, l'installation pour la production du biogaz n'était pas optimale d'un point de vue économique. A cause du manque d'utilisation de la chaleur pendant le reste de l'année. En 1998 les conditions générales ont changé de telle façon qu'une possibilité d'alimentation de la chaleur d'une source proche s'est présentée. Un autre bureau d'études a été chargé par la création d'une conception de la chaufferie en biomasse et les réseaux de chauffage. En 1999 il a été construit la chaufferie en biomasse avec l'installation pour la production du biogaz et le réseau de chauffage a été posé et par son intermédiaire les hôpitaux régionaux locaux, les stations de dialyse, l'école d'infirmière et la maison de retraite sont alimentés de chaleur.

A l'exception de l'alimentation de chauffage le réseau public est alimenté par le biogaz produit. L'installation pour la production du biogaz fait alors partie d'une installation complexe et présente environ 60% de la valeur créée. L'étendue de nos travaux est représenté par une construction complète de l'installation pour la production du biogaz et le projet des composants particuliers. Nous fournissons l'installation complète pour le chargement et le traitement du substrat, l'installation de fermentation, le système pour l'évacuation et le stockage du biogaz dans un bâtiment protecteur en tant que les biofiltres. En plus des vinasses des distilleries il y a du lisier des fermes agricoles qui y ferment. A un moment, quand la distillerie est hors service et ne fournit plus de vinasses, le moût se produit des grains de seigle et il ferment comme deuxième substrat („co-substrat“).



Données techniques

Substrats prévus:

Vinasses des pommes de terre	ca. 2.100 m ³ /a
Seigle	ca. 700 t/a
Lisier du bétail	ca. 14.000 m ³ /a

Volume de la cuve de fermentation: 1.520 m³

Gain du biogaz: jusqu'à 2.000 m³/d
ca. 600.000 m³/a

(en moyen > 30 m³ de biogaz à 1 m³ de substrat!)

Contenu du méthane dans le biogaz	> 68 %
Acide sulfhydrique (H ₂ S):	< 800 ppm
Quantité de l'énergie primaire dans le biogaz:	ca. 3.600 MWh/a
de cela le courant productible: (à $\eta_{\text{électr.}} = 30\%$)	ca. 1.080 MWh/a
de cela la chaleur productible: (à $\eta_{\text{therm.}} = 55\%$)	ca. 1.980 MWh/a
BHKW installé:	2 x 100 kW _{el}



INNOVAS Innovative Energie- und Umwelttechnik
Anselm Gleixner und Stefan Reitberger GbR
Margot-Kalinke-Str. 9, D-80939 München
Téléphone: 089 - 16 78 39 73, Fax: 089 - 16 78 39 75
E-Mail: info@innovas.com
URL: <http://www.innovas.com>



DGE GmbH
Dr.-Ing. Günther Engineering GmbH
Hufelandstr. 33, D-06886 Wittenberg
Téléphone: +49-3491-661841, Fax: +49-3491-661842
E-Mail: dge-info@t-online.de
www.dge-wittenberg.de